



Abbildung: I150WC90T



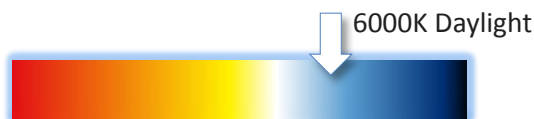
VORTEILE

- Bis zu 90 % weniger Stromverbrauch
- Lebensdauer bis zu 20 x länger als handelsübliche Leuchtmittel
- Bereits nach kurzer Zeit refinanziert sich diese Leuchte durch die Energieeinsparung
- Kein Flackern, kein Brummen, kein UV -/ IR Strahlung
- kein Quecksilber oder andere gefährliche Substanzen
- Zukunftssichere DCH Technologie
- sicherheitsgeprüfte Leuchtmittel nach CE, GS und RoHS

Eine völlig neue Technologie der Wärmeableitung reduziert die Betriebstemperatur des patentierten High-Brightness-Chips erheblich und gewährleistet Schutz und eine extrem lange Lebensdauer der Lampe. Der Hochleistungs-LED-Chip gibt eine reine Lichtfarbe von 5000-6500K ab was dem üblichen Tageslicht entspricht.

Diese LED-Hallenleuchte ist hervorragend dafür geeignet, Metaldampflampen wie HQL- oder Natrium-Hochdrucklampen zu ersetzen. LED-Licht benötigt keine Zeit um die volle Lichtleistung zu erreichen. Im Gegenteil, das gesamte Licht ist nach dem Einschalten sofort da. Im Gegensatz zu konventionellen Leuchtmitteln können Sie mit unserer LED-Hallenleuchte bis zu 80% Energie sparen, bei einer Lebensdauer von min. 50.000Std.

Technische Daten



Artikel:	I70CW90T	I100CW90T	I150CW90T
Energieeffizienzklasse	A	A	A
Höhe:	521 mm	521 mm	550 mm
Durchmesser:	540 mm	540 mm	600 mm
Schutzklasse:	IP65	IP65	IP65
Leistung	70 Watt	100 Watt	150 Watt
Eingangsspannung	AC 100V – 260 V	AC 100V – 260 V	AC 100V – 260 V
LED-Lichtquelle	SMD DCH Technologie	SMD DCH Technologie	SMD DCH Technologie
Montagehöhe	5-8 Meter	6-10 Meter	6-12 Meter
Mittlere Lebensdauer	50.000 Stunden (mind. 70% Lichtstrom)		
Abstrahlwinkel	90°	90°	90°
Gehäuse / Abdeckung	Aluminium / Aluminium	Aluminium / Aluminium	Alu schwarz/ Aluminium
Leistungsfaktor ϕ	0,97	0,97	0,97
Umgebungstemperatur	-20° C bis + 50° C	-20° C bis + 50° C	-20° C bis + 50° C
Abschalttemperatur	-30° C bis + 75° C	-30° C bis + 75° C	-30° C bis + 75° C
Farbtemperatur (Kelvin)	5000K – 6500K Daylight	5000K – 6500K Daylight	5000K – 6500K Daylight
Farbwiedergabe Ra:	>80	>80	>80
Luftfeuchtigkeit	0-95%	0-95%	0-95%
Lichtstrom (Lumen)	5810 lm	8700 lm	12450 lm



Infos zur DCH Hallen / Industrieleuchte

Die DCH Hallenleuchten können überall dort eingesetzt werden, wo bisher herkömmliche HQL – oder Natriumdampflampen eingesetzt wurden. Der Austausch erfolgt unkompliziert innerhalb von Minuten - in bestehenden Systemen durch einfachen Tausch des kompletten Leuchten-Körpers. Bei der Planung neuer Gewerbebauten kann die Leuchte problemlos in die Lichtplanung integriert werden; somit lässt sich die Anschlußleistung der Installation reduzieren.

Die Aufhängung erfolgt durch die werksseitig angebrachte Öse am Gehäuse mittels Ketten, Seilen oder durch Schraubbefestigung. Bei Austausch kann die Original-Befestigung weiterverwendet werden, oder es kann eine neue Befestigung wie vorher beschrieben erfolgen.

Die Leuchte verfügt über ein patentiertes Wärme-Managementsystem, bei dem die Abwärme des LED-Chips über das massive Aluminium-Leuchtengehäuse an die Umgebung abgegeben wird. Dies trägt zu einer dauerhaft reduzierten Betriebstemperatur des patentierten High-Brightness-Chips bei, der somit eine Lebensdauer von über 50.000 Stunden erreichen kann. Dabei steht noch ein Rest-Lumenstrom von über 70 % der Originalleistung zur Verfügung*.

Herkömmliche Lampen müssen meist über ein Zündgerät gestartet werden, welches den Verbrauch erhöht und die Sicherheit reduziert. Durch den geringen Systemverbrauch der DCH-LED Leuchten in Verbindung mit hohen Lumenstrom-Werten lassen sich Einsparungen von 60 % bis hin zu 80 % erzielen. Trotz der nominell geringeren Lumenleistung sind DCH-LED Leuchten herkömmlichen HQL-oder Natriumdampfleuchten bei wichtigen Beleuchtungskriterien überlegen – mit einem besseren Farbwiedergabeindex sowie einer höheren Farbtemperatur lassen sich Flächen deutlich besser ausleuchten, und die Wahrnehmung von Objekten wird verbessert.

Gerade im industriellen Bereich, wo vielfältige Bewegungen und Produktionsabläufe koordiniert werden müssen, ist eine bessere Wahrnehmung ein Zugewinn an Sicherheit. DCH-LED Leuchten strahlen zudem in einem breiteren Wellenlängenbereich ab, verglichen mit herkömmlichen Leuchten. Auch dies führt zu einer objektiv besseren Beleuchtungssituation.

Der Hochleistungs-LED-Chip erzeugt seine Leistung bei einer sehr reinen Lichtfarbe von 5000-6500K, die dem üblichen Tageslicht entspricht. DCH-LED Leuchten unterliegen keinerlei Verschleiß und können beliebig oft ein – und ausgeschaltet werden, ohne dass die Lebensdauer reduziert wird. Durch den Einsatz von Intelligenten Steuerungen wie Bewegungsmeldern oder Optischen Sensoren kann die Leuchte zudem bei Bedarf punktgenau ein – und ausgeschaltet werden, und somit das Sparpotential weiter ausgeschöpft werden.

DCH LED-Leuchten benötigen keinerlei Wartezeit, um ihre volle Lichtleistung zu erreichen. Sofort nach dem Einschalten stehen 100 % Lumenstrom zur Verfügung – bei konventionellen Leuchten ist eine Wartezeit von mehreren Minuten normal. DCH-LED Leuchten sind zudem 100 % heiß startbar – nach einem Ausschaltvorgang steht die volle Leistung sofort wieder zur Verfügung. Auch dies stellt einen erheblichen Sicherheitszuwachs dar, gerade im industriellen Bereich.

Außer einem geringen Verlust des Lumenstroms, der für LED-Leuchten normal ist, gibt es keine Änderungen der Lichtfarbe oder anderer Kriterien über die Lebensdauer der Leuchte. Physikalisch bedingt gibt es auch kein Flackern oder Brummen, wie es bei konventionellen Leuchten vorkommen kann, so dass der Einsatz überall zu einer Verbesserung auch der Arbeitsbedingungen führt.

Die hohe Lebensdauer minimiert herkömmliche Wartungskosten – es müssen keine Vorkehrungen für Lohnkosten, Arbeitsbühnen etc. getroffen werden, die zu hohen Fixkosten führen. DCH-LED Leuchten

DCH-LED Leuchten enthalten selbstverständlich keinerlei gefährliche oder umweltschädliche Substanzen wie z.B. Quecksilber, und können am Ende der Lebensdauer problemlos als Metall – und Elektronikschrott entsorgt werden. DCH-LED Technik ist langlebig, umweltfreundlich und zukunftssicher.

